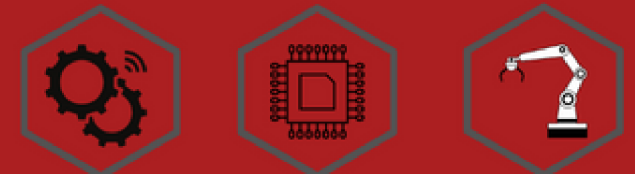


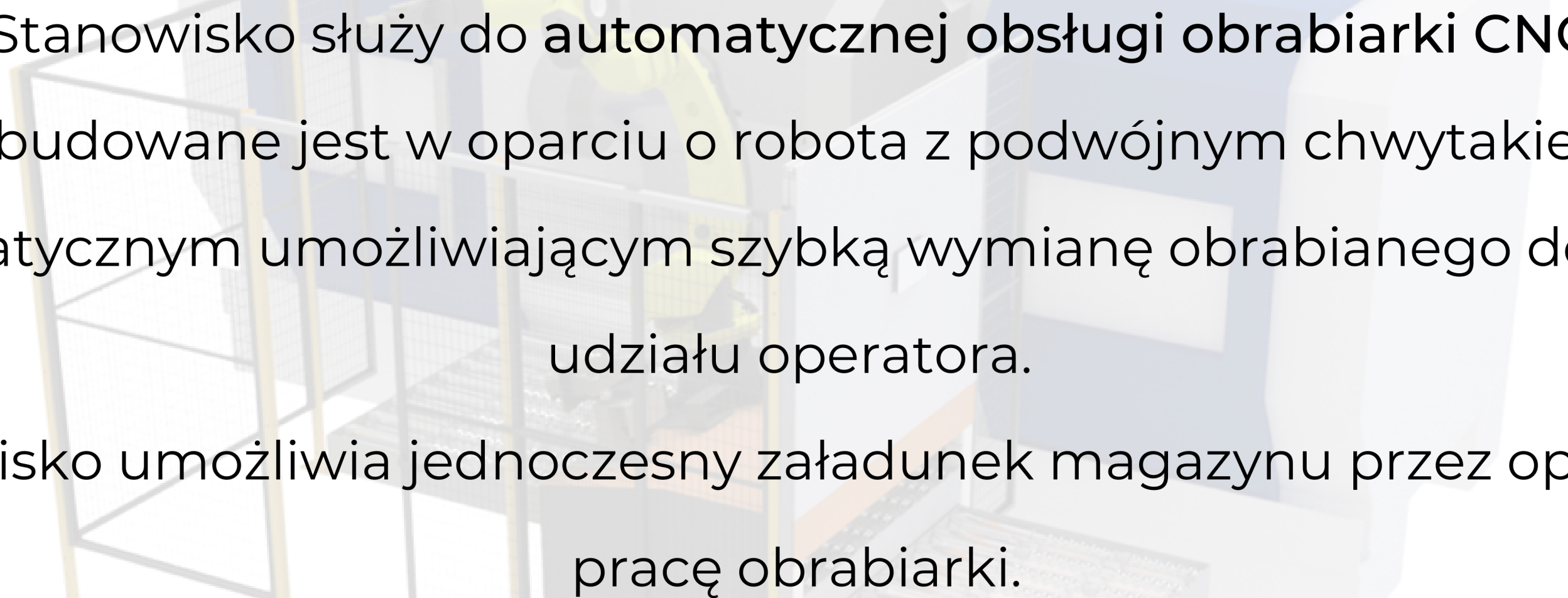


ROBOTSYSTEM Sp. z o. o.
 ul. Józefa Piłsudskiego 22/F,
 32-050 Skawina, Poland
 NIP 9442272349
 KRS 0000907948
 info@robotssystem.pl



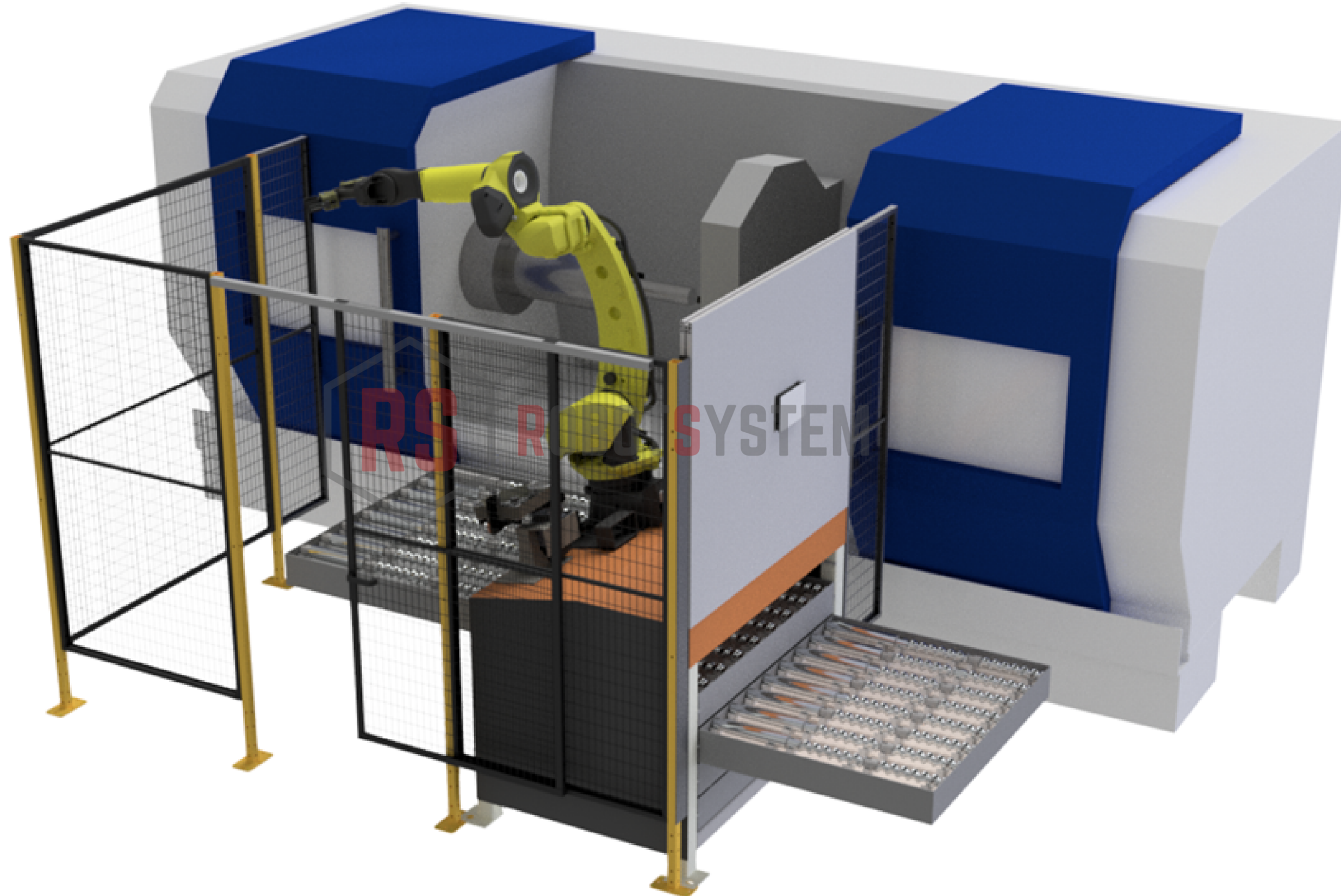
Zrobotyzowane stanowisko do automatycznego załadunku/rozładunku **SMARTLOAD**



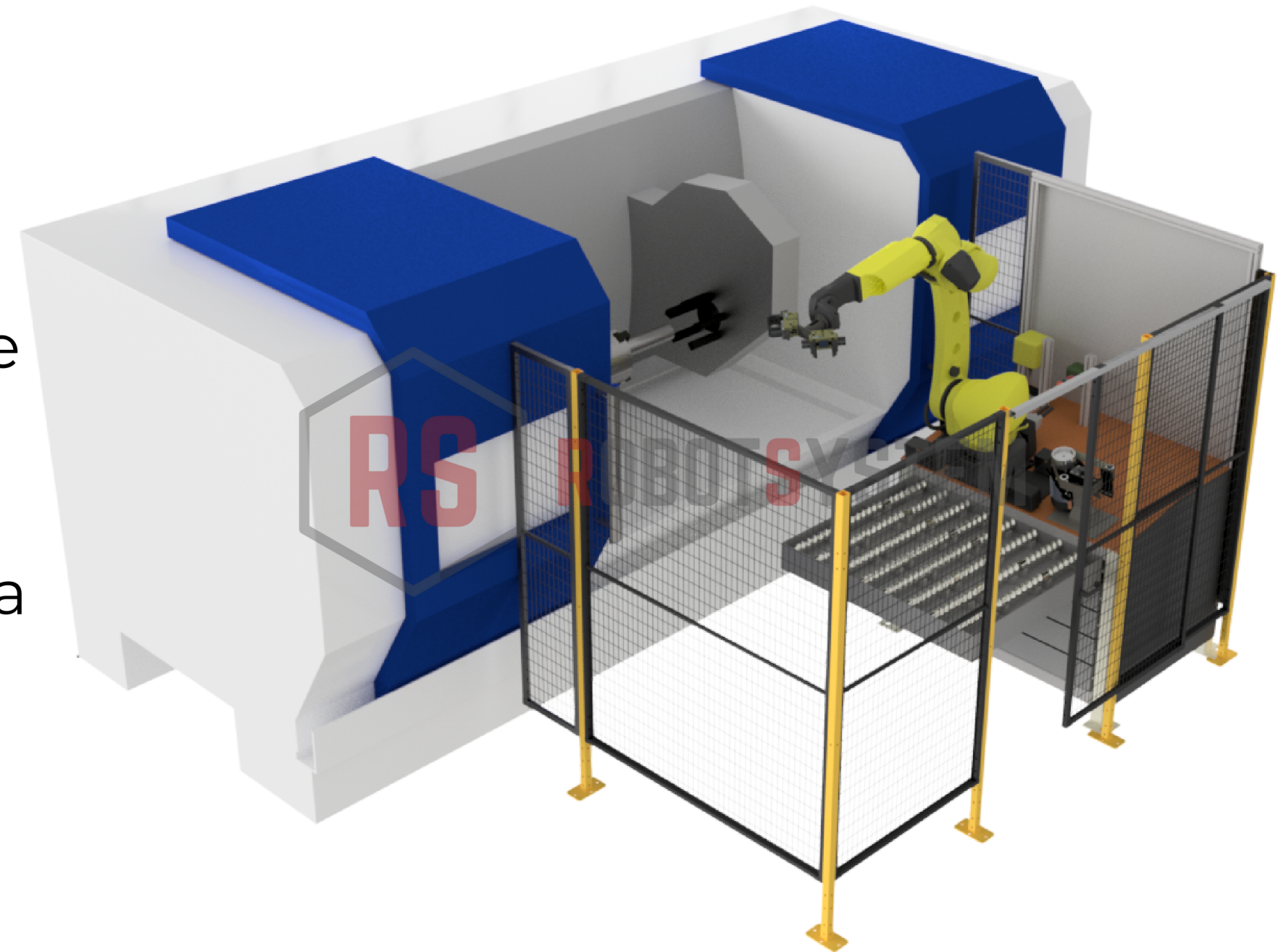


Stanowisko służy do automatycznej obsługi obrabiarki CNC. Zbudowane jest w oparciu o robota z podwójnym chwytakiem pneumatycznym umożliwiającym szybką wymianę obrabianego detalu bez udziału operatora. Stanowisko umożliwia jednoczesny załadunek magazynu przez operatora i pracę obrabiarki.

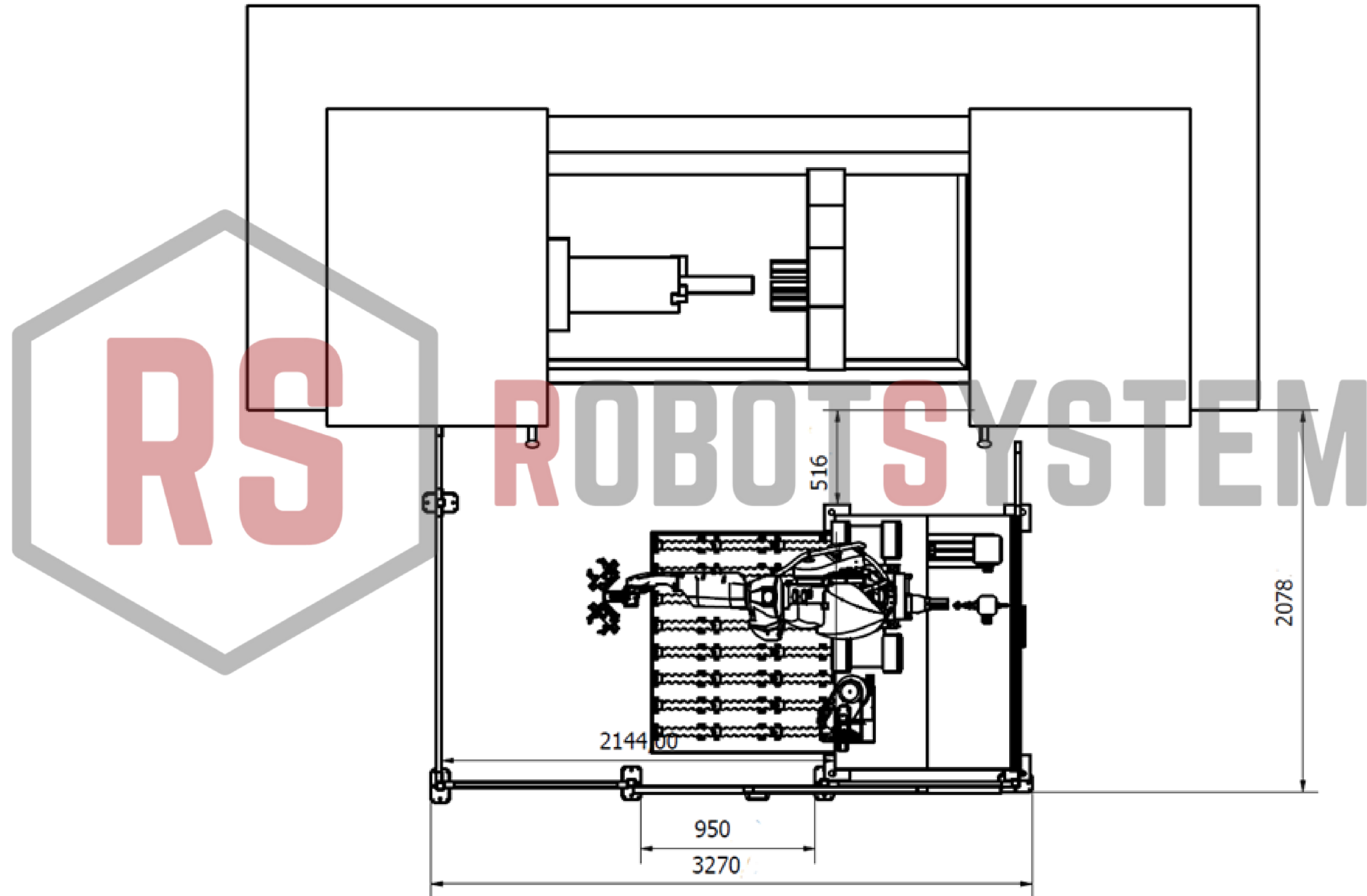
OPIS STANOWISKA



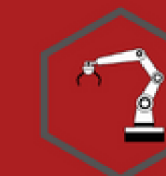
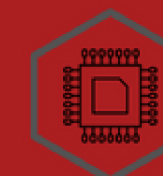
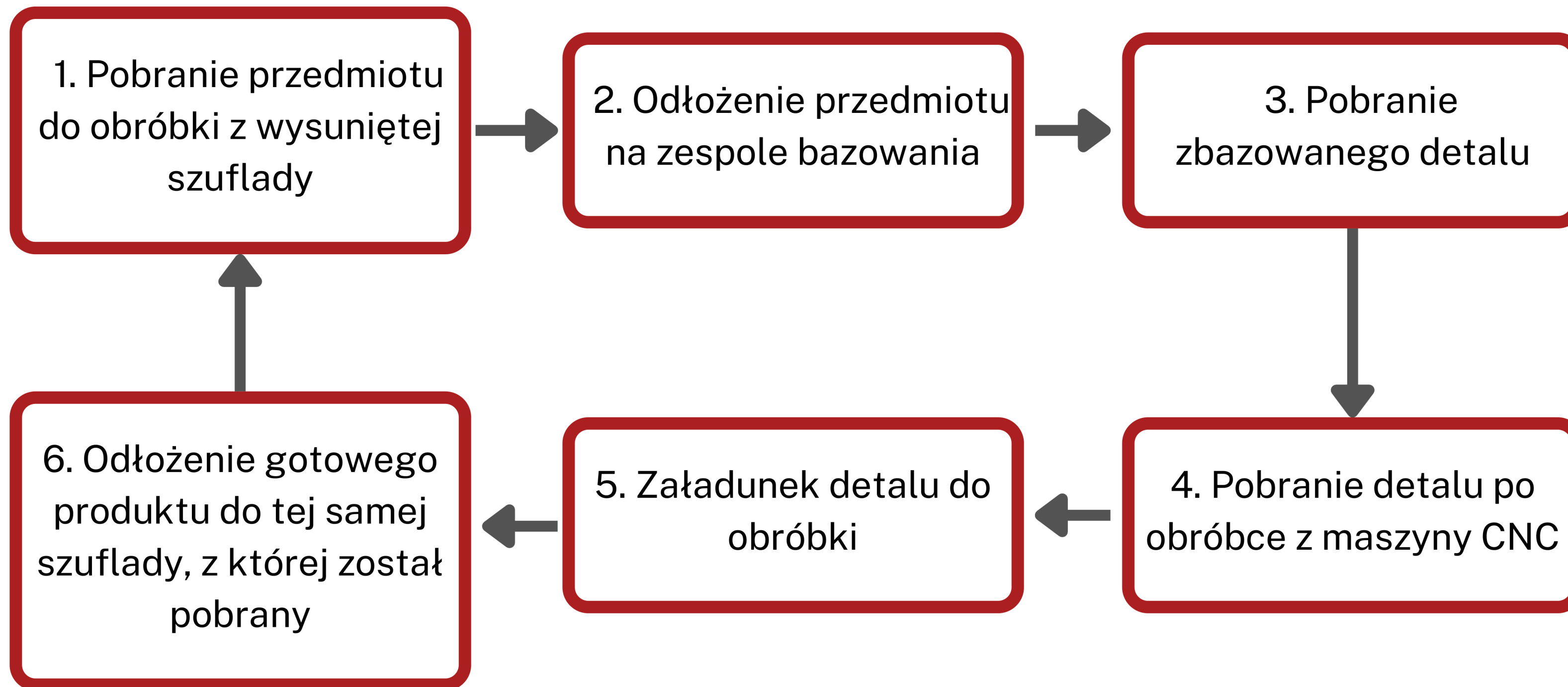
Kompaktowa budowa oraz duże zasięgi robota pozwalają na ustawienie stanowiska w zależności od budowy maszyny CNC oraz dostępnego miejsca na hali produkcyjnej.



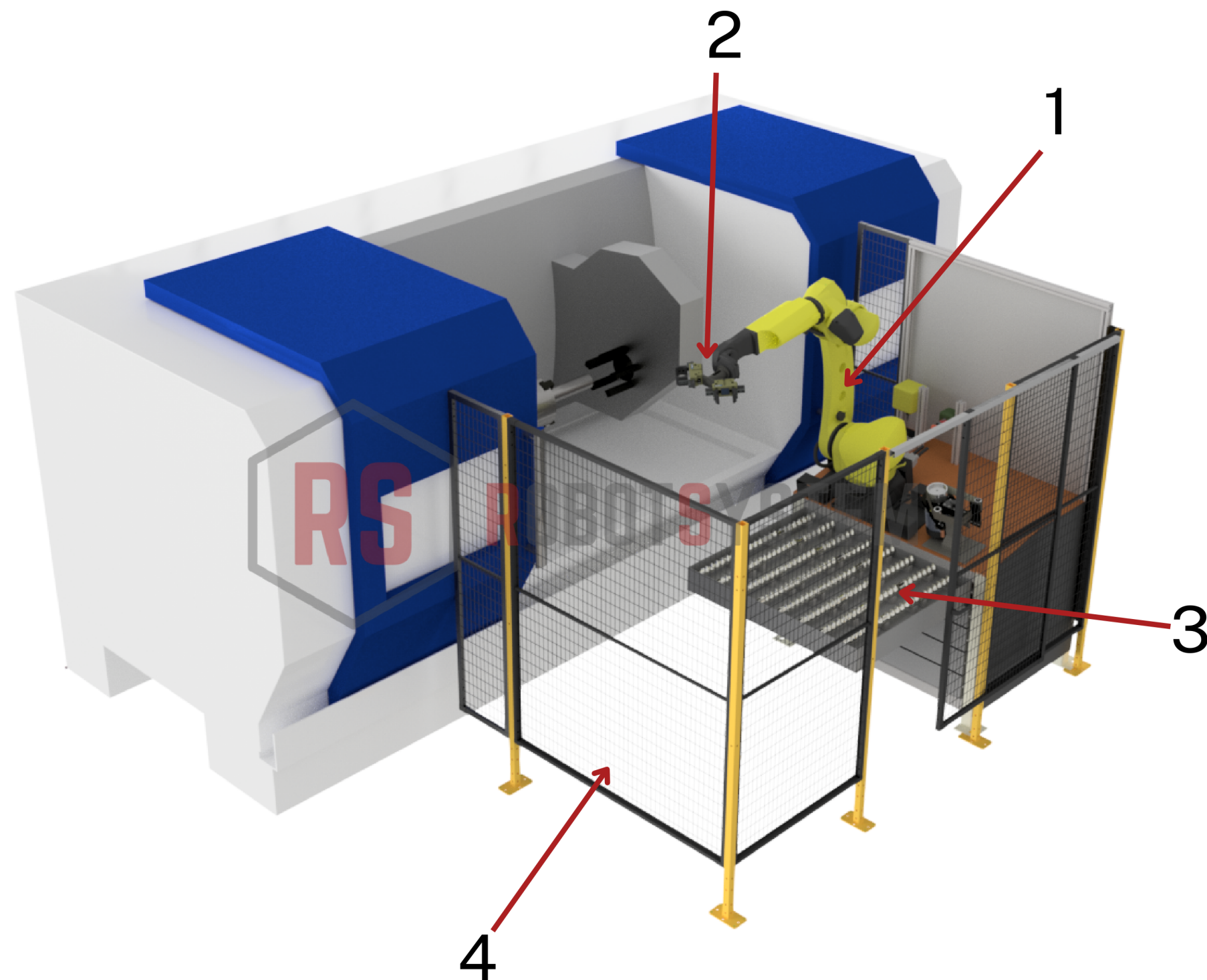
WYMIARY STANOWISKA



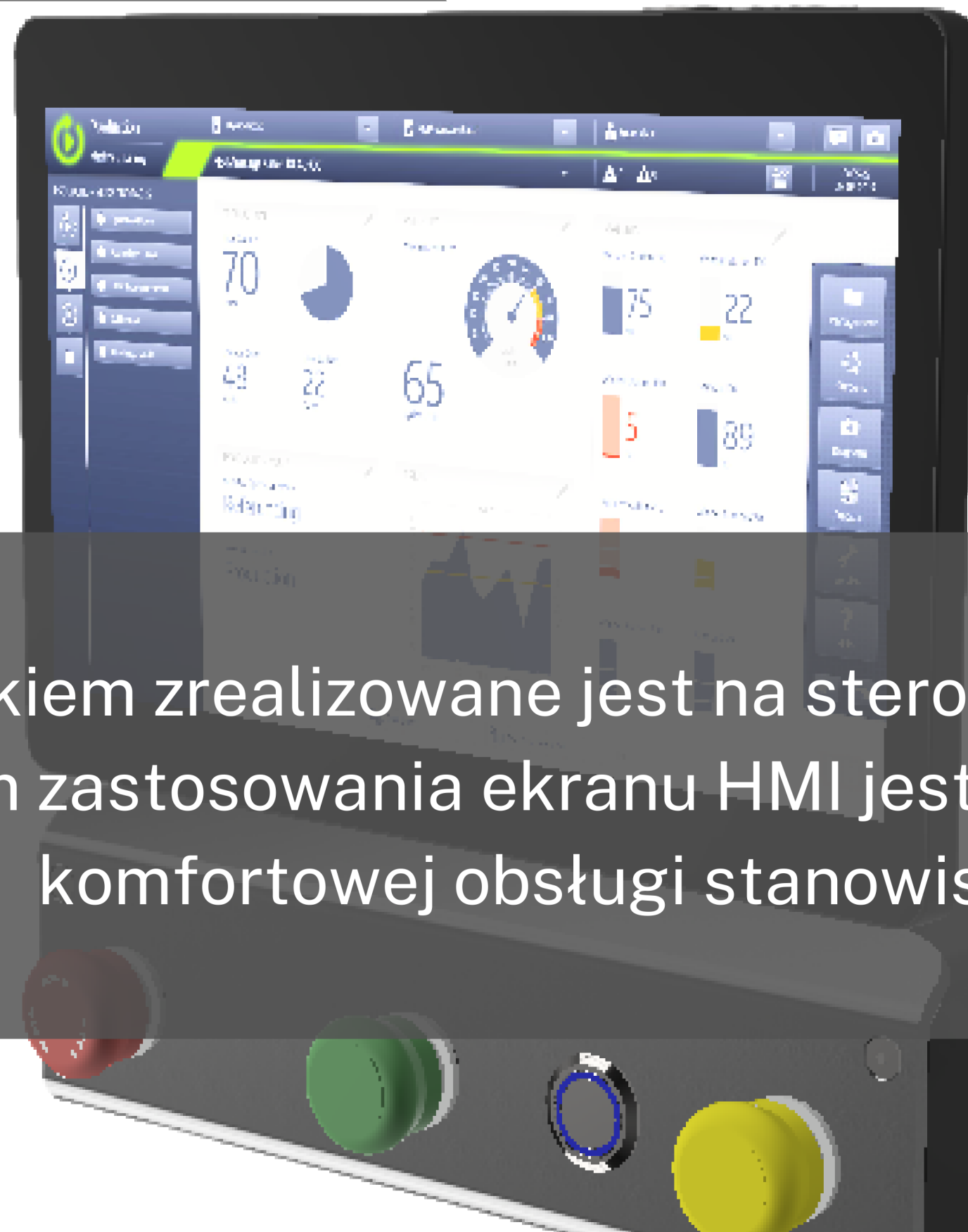
CYKL PRACY



PODZESPOŁY STANOWISKA



1. Robot,
2. Chwytnik podwójny,
3. Magazyn przedmiotów obrabianych,
4. Wygrozdzenie obszaru pracy robota (opcjonalne).



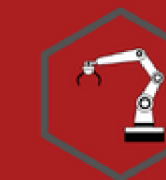
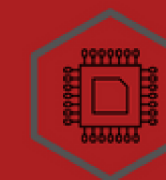
Sterowanie stanowiskiem zrealizowane jest na sterowniku PLC wraz z ekranem dotykowym. Celem zastosowania ekranu HMI jest umożliwienie szybkiej i komfortowej obsługi stanowiska.

Bieżąca obsługa stanowiska:

- Wybór detalu dostarczonego do magazynu, a tym samym programu robota i maszyny CNC,
- Uruchamianie/ wstrzymywanie pracy stanowiska,

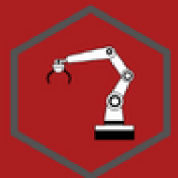
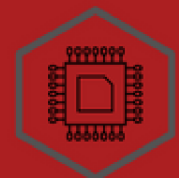
Diagnostyka stanowiska:

- Podgląd aktualnych zmiennych, sygnałów z czujników, danych otrzymywanych od robota, umożliwiających szybką weryfikację pracy,
- Ułatwiający diagnostykę podgląd aktywnych i historycznych alarmów,



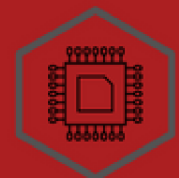
Konfiguracja stanowiska:

- Dodawanie referencji - zdefiniowanie odpowiednich wymiarów detali, sposobu ułożenia, wybranie programu CNC,
- Ograniczenie do minimum potrzeby manualnego programowania robota i tym samym ograniczenie możliwości popełnienia błędu,



Monitoring pracy stanowiska:

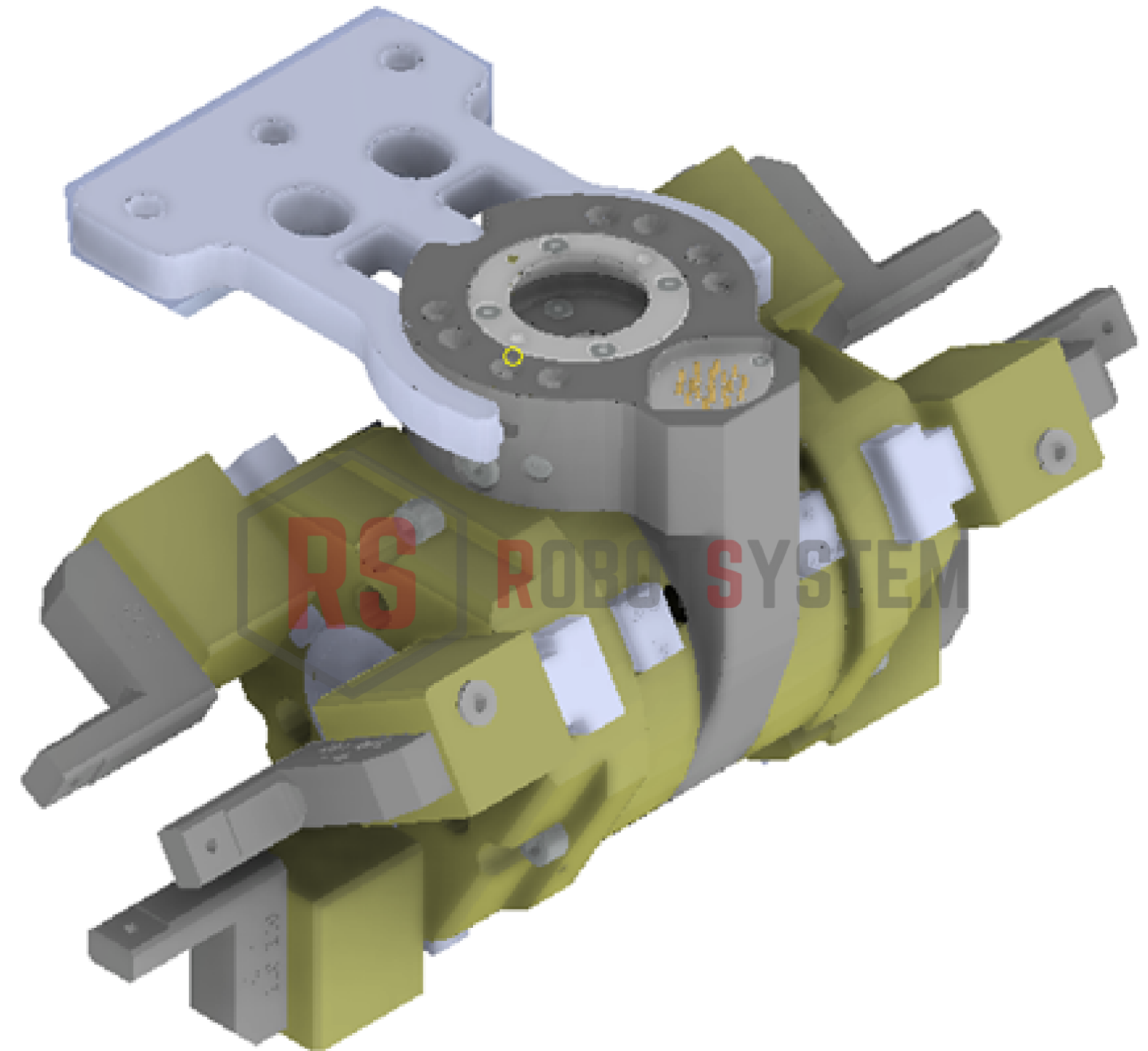
- Zliczanie produkowanych detali danego typu (np. w czasie danej zmiany),
- Zliczanie całkowitej ilości produkowanych detali,
- Obliczanie średniego czasu cyklu,
- Obliczanie czasu cyklu dla danego produktu,
- Prezentacja danych w postaci wizualnych raportów.



CHWYTAK

Podwójny chwytak trójszczękowy umożliwiający szybką podmiianę przedmiotu obrabianego w obrabiarce.

Podczas rozładunku gotowego produktu z maszyny, w drugich szczękach znajduje się już detal do obróbki – w ten sposób zminimalizowany został czas przeładunku maszyny.

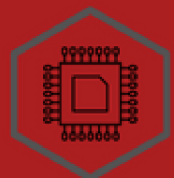


MAGAZYN PRZEDMIOTÓW OBRABIANYCH

Magazyn półautomatyczny składa się z napędzanych szuflad, które są automatycznie wysuwane w obszar pracy robota i cofane do magazynu po zakończeniu procesu.

Operator ma możliwość ręcznego wysunięcia szuflady z magazynu w celu rozładunku gotowych produktów i załadunku kolejnych. Wysunięcie szuflady może nastąpić w czasie pracy i nie przerywa pracy stanowiska.

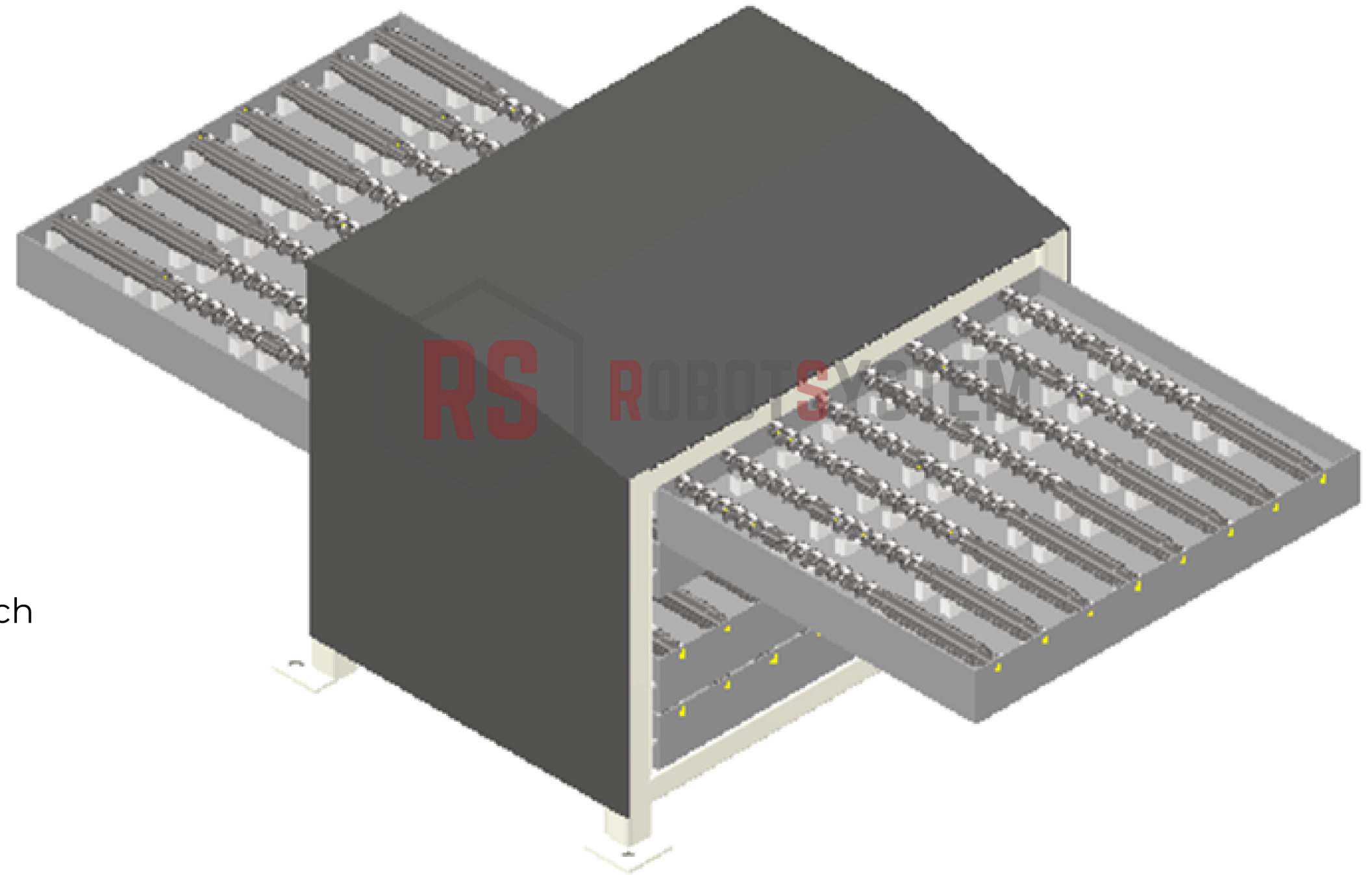
Taka funkcjonalność umożliwia jednoczesną pracę robota i operatora, maksymalizując wydajność.



MAGAZYN PRZEDMIOTÓW OBRABIANYCH

Cechy magazynu:

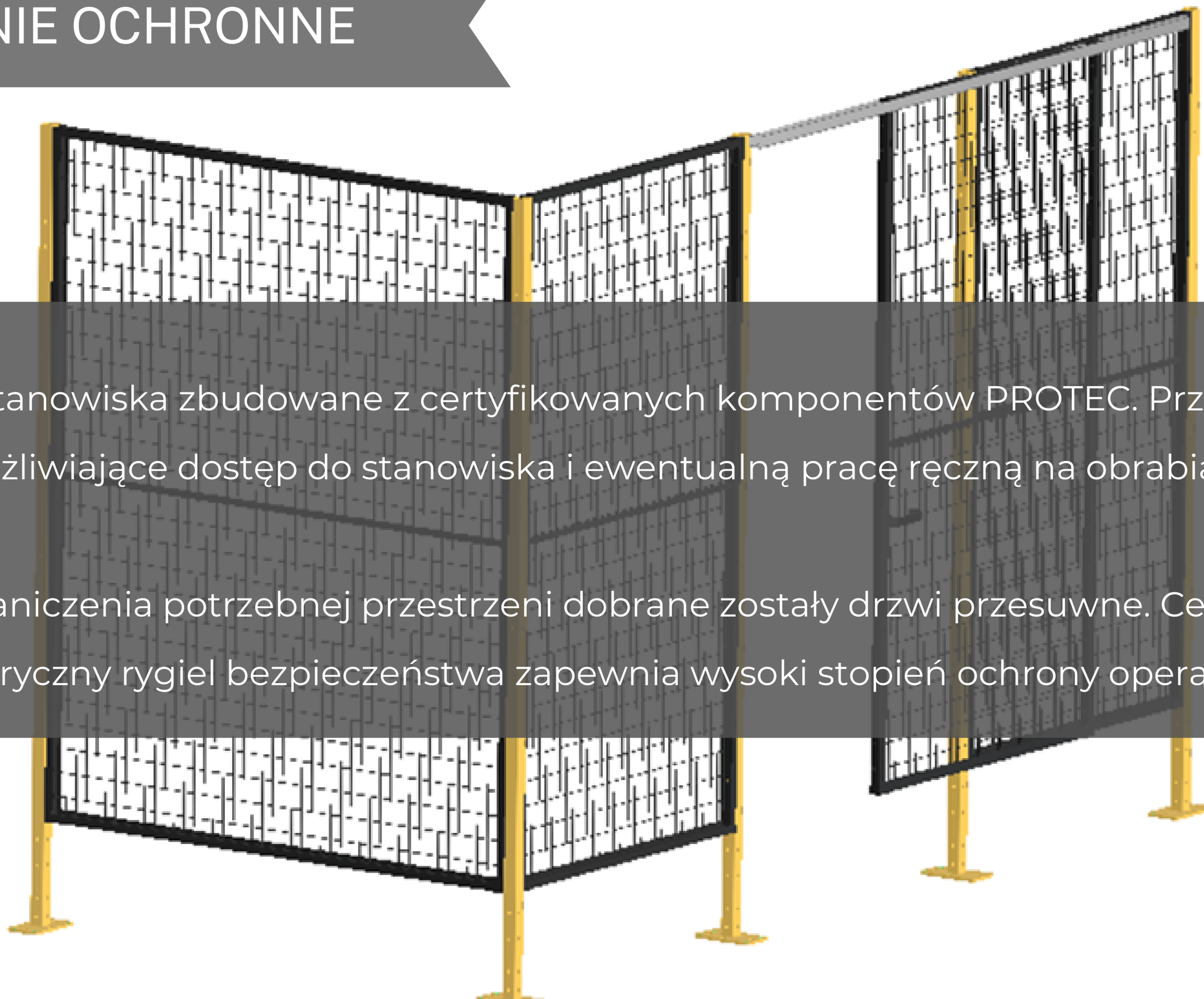
- Ilość szuflad: 4 w jednym module magazynu,
- Wymiary szuflady: 1200x800 mm (zakres roboczy 1000x700 mm)
- Udźwig szuflady: 150 kg
- Wymienne tacki bazujące do różnych rodzajów detali.



WYGRODZENIE OCHRONNE

Wygrodzenie stanowiska zbudowane z certyfikowanych komponentów PROTEC. Przewidziano drzwi umożliwiające dostęp do stanowiska i ewentualną pracę ręczną na obrabiarce.

W celu ograniczenia potrzebnej przestrzeni dobrane zostały drzwi przesuwne. Certyfikowany elektryczny rygiel bezpieczeństwa zapewnia wysoki stopień ochrony operatora.



Możliwe jest także zastąpienie wygradzenia skanerem bezpieczeństwa.

Na bieżąco będzie on wykrywać niepożądane wejścia w strefę pracy robota, gwarantując bezpieczeństwo pracy operatora oraz osób trzecich.





W ramach zakupu stanowiska SmartLoad zapewniamy dodatkowo bezpłatną usługę szkolenia operatorskiego z zakresu obsługi stanowiska.

Nazwa stanowiska: SMARTLOAD

Typ stanowiska: Stanowisko zrobotyzowane

Zastosowanie: Automatyczna obsługa obrabiarki

Wyposażenie:


- Robot,
- Chwytnik podwójny,
- Magazyn przedmiotów obrabianych,
- Wygrodenie obszaru pracy robota,
- Zespół automatycznego otwierania drzwi obrabiarki.

Deklaracja zgodności CE: tak




ZAPYTAJ O OFERTE

KRZYSZTOF MAZUR

 +48 518 618 890

 k.mazur@robotssystem.pl

BARTŁOMIEJ BARGIEL

 +48 724 489 416

 b.bargiel@robotssystem.pl

ROBOTSYSTEM Sp. z o. o.

ul. Józefa Piłsudskiego 22/F

32-050 Skawina

NIP: 944-227-23-49